

TABLA DE ACEROS

| TRATAMIENTO TERMICO | | | | EQUIVALENCIAS APROXIMADAS ENTRE NORMAS Y MARCAS | | | | | | |
|--------------------------|----------------|----------------|--------------------------------|---|----------------|------------------|---------------|--------|-------------|----------------------|
| TEMPERATURA APROX. | | | | CARACTERÍSTICAS | FORTUNA | ASI-NOM (APROX.) | W Nr (APROX.) | ASSAB | ATLAS | SISA BOEHLER |
| TEMPLE | FORJADO | RECOCIDO | TEMPLE AL | | | | | | | |
| 1260 1300 | 1170 a 1000 | 870 a 900 | Aceite, aire, baño de sales | El acero rápido indicado para herramientas de corte de alto rendimiento. | W18 | T1 | 3355 | HSP11 | Spartan 7 | Super Rapid Extra |
| 1190 a 1230 | 1150 a 1050 | 870 a 900 | Aceite, aire, baño de sales | Acero rápido indicado para herramientas de corte con alta tenacidad. | Mo500 | M2 | 3343 | HSP41 | SIX1X | Super Rapid Extra Mn |
| 925 a 930 | 1050 a 850 | 870 a 840 | Aceite o aire | Alta resistencia al desgaste, para troqueles muy complicados, que cortan espesores hasta 3 mm. | CA1220 | D-3 +W | 2436 | XW5 | NN | |
| 980 a 1025 | 1095 a 1010 | 870 a 900 | Aceite o aire | Alta resistencia al desgaste y gran tenacidad. Para corte de chapa hasta 5 mm de grueso. Recomendado para cuños (clavos). | CA1215 | D2 | 2379 | XW41 | FNS | ESP KNL |
| 925 a 980 | 1010 a 1095 | 845 a 870 | Aire | Acero para troqueles para trabajo en frío. | CA510 | A-2 | 2363 | XW10 | CROMO-LOY | |
| 790 a 815 | 980 a 1065 | 760 a 790 | Aceite | Acero para troqueles de corte complicado, alta resistencia a la deformación. | SW55 | 01 | 2510 | DF2 | Keewatin | Amutit S |
| 900 a 955 | 1010 a 1120 | 790 a 830 | Aceite | Alta resistencia al golpe. Apto para trabajos en frío, troqueles, cuchillas, para chapa gruesa y en caliente (ojo: diferente revenido). | WA255 | S1 | 2550 | M4 | Falcon6 | S1 MY Extra |
| 760 a 845 | 980 a 1065 | 760 a 790 | Agua | Acero al carbono para troqueles y herramientas cabeceadoras. | W10V | W2 | 2835 | K 100V | Special | Extra H |
| 995 a 1040 | 1065a 1150 | 845 a 900 | Sales y aire | Acero al cromo molibdeno vanadio muy apto para continuos choques térmicos. | MoG510V | H13 | 2344 | 8407 | Crovan | US Ultra 2 |
| 995 a 1025 | 1065 a 1150 | 845 a 900 | Sales y aire | Acero al cromo molibdeno tungsteno para trabajos en caliente especialmente dados de forja y herramientas para prensas de extrusión | MoG511 | H12 | 2606 | | Crodi | ISODISC US-Ultra4 |
| 790 a 845 | 980 a 1095 | 760 a 790 | Aceite o aire | Acero al cromo níquel molibdeno para trabajos en caliente, para dados de forja de muy alta tenacidad. | NG2Supra | L6 | 2714 | M14 | ULTIMO 6 | 6F3 GNME |
| 970-995 (cementado) | 1000 a 1120 | 870 a 900 | Aceite | Nuestro HOBGING IRON al Cr-Mo y bajo C, para clavado profundo para moldeo de plástico (pulido espejo). | EWX 40 M | P4 | 2341 | 8416 | | P-4 EL |
| 790 a 815 | 980 a 1065 | 760 a 790 | Aceite | Acero aleado rectificado. | SW55P | 01 | 2510 | DF2 | Acero Plata | Acero Plata |
| 760 a 845 | 980 a 1065 | 760 a 790 | Agua | Acero al carbono rectificado. | W11P | W2 | 1650 | K115 | Acero Plata | Acero Plata |
| | | | | Acero al cromo níquel molibdeno tratado para construcción de maquinaria | TX10T | 9840 | 6511 | 7310 | | VSP40T VCH150 |
| 830 a 860 | 870 a 1050 | 760 a 845 | Aceite | Acero al cromo níquel molibdeno, gran tenacidad para construcción de maquinaria. | TX10R | 9840 | 6511 | 7310 | SPS 245 | VSP40 VCH150 |
| | | | | Acero al cromo molibdeno tratado para construcción de maquinaria. | TCM04T | 4140 | 7225 | 709 | 4140 | 4140T VCL140 |
| 830 a 860 | 870 a 1050 | 760 a 845 | Aceite | Acero al cromo molibdeno para construcción de maquinaria. | TCMo4R | 4140 | 7225 | 709 | 4140 | 4140 VCL140 |
| 870 a 925 (cementado) | 870a 1100 | 650 a 775 | Aceite | Acero para cementación al cromo níquel molibdeno de alto rendimiento. | EX17 | 4320 | 6587 | 7210 | 4320 | CEM-15 |
| 870 a 925 (cementado) | 870 a 1100 | 660 a 790 | Aceite | Acero para cementación al cromo níquel molibdeno. | EX8 | 8620 | 6523 | 8620 | IMPACTO | 8620 EB-80 |
| 870 a 955 | 855 a 1260 | 700 a 870 | Aceite o agua | Acero para cementación, no aleado calidad automotriz. | GB1 | 1015 | 1141 | | | |
| 845 a 900 | 870 a 1245 | 700 a 845 | Aceite o agua | Acero al 0.45% de carbono para construcción de maquinaria. | GB4 | 1045 | 1191 | 745 | 1045 | EF45 H |
| 815 a 850 | 815 a 1205 | 700 a 830 | Aceite o agua | Acero al 0.60% de carbono para construcción de maquinaria. | GB6 | 1060 | 0601 | 760 | 1060 | |
| 870 a 955 (cementado) | 925 a 1240 | 885 a 910 | Agua o salmuera | COLD ROLLED usos generales para mecanismos. | COLD ROLLED | 1018 | | 1018 | 1018 | |
| 870 a 925 (cementado) | 925 a 1240 | 885a 910 | Agua o aceite | Tubo mecánico para usos generales. | GB-13 | 1518 | | | 1518 | |
| 800 a 830 (cementado) | 925 a 1240 | | Agua o aceite | Acero maquinable de corte libre para tornos automáticos. | 12L14 | 12L14 | 0718 | 12L14 | 12L14 | |
| 780 a 820 | | 650 a 830 | Agua | Fleje de acero al carbono, recocado para muelles y herramientas delgadas. | C75R | W1 | 1248 | 170 CB | | |
| | | | | Fleje de acero templado, revenido, pulido con aproximadamente 160/175 kg/mm2 de resistencia. | C75T | W1 | 1248 | 170 CR | | |
| | | | | Alambre piano templado ideal para resortes y cepillos. | EXTRA A. PIANO | W1 | 17223 | | | |
| | | | | Flechas de acero inoxidable bonificadas a 80/90 kg/mm2 para barcos y bombas. | T171T | NO TIENE | 4122 | | | |
| | 1150 a 1230 | 1010 a 1120 | | Láminas y barras de acero inoxidable del tipo 18/10. | AS18 | 304 | 4301 | 911 | 304 | Antinit AS2W |
| | 1150 a 1230 | 1010 a 1120 | | Barras de acero inoxidable del tipo 18/8 maquinado rápido. | A 18 A | 303 | 4305 | 973 | 303 | Antinit AS2Z |
| | 1150 a 1230 | 1010 a 1120 | | Láminas y barras de acero inoxidable de tipo 18/11/2. | AS 182 | 316 | 4401 | 926 | 316 | |
| 925 a 1010 | 1150 a 1260 | 830 a 885 | Aceite | Barras de acero inoxidable al cromo maquinado rápido. | F 13 A | 416 | 4005 | | 416 | Antinit KN20Z |
| | 1040a 1120 | 760 a 815 | | Láminas de acero inoxidable al cromo. | F17 | 430 | 4016 | | | |
| 980 a 1065 | 1150 a 1230 | 620 a 705 | | Acero inoxidable para moldes. | T17 | 431 | 4057 | 909 | | |
| | 980 a 1095 | 1040 a 1150 | | Láminas y barras refractarias resistentes en altas temperaturas. | 12a | 310 | 4841 | 914 | 310 | |
| | | | | Acero duro al manganeso para piezas sometidas al impacto, con alta resistencia a la abrasión. | 12M | NO TIENE | 3401 | | | |